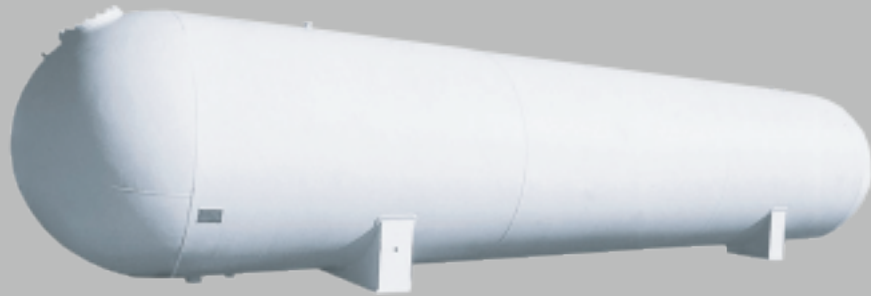


# Tanques de Planta para Gas L.P. y Amoniac

## LPG and Anhydrous Ammonia Storage Tanks

**ARCOSA**  
TANK



CAPACIDAD NOMINAL (NOMINAL CAPACITY)		TARA CON BASES (WEIGHT WITH SADDLES)		TARA SIN BASES (WEIGHT WITHOUT SADDLES)		DIAMETRO EXTERIOR		LARGO TOTAL		DISTANCIA ENTRE CENTROS DE PLACAS DE ASIENTO		ALTURA TOTAL CON SILLETAS		NOTAS
Litros liters	U.S. Gallones U.S. Gallons	Kg Kg	libras Pounds	Kg Kg	libras Pounds	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	Metros Meters	Pulgadas Inches	
13,000	3,434	3,108	6852	2,509	5531	2.083	82.00	4.489	176.750	1.524	60	2.337	92.00	*1
18,000	4,755	3,760	8289	3,161	6969	2.261	89.00	5.248	206.625	2.134	84	2.515	99.00	*1
21,000	5,548	4,458	9828	3,823	8428	2.083	82.00	6.928	272.750	2.591	102	2.337	92.00	*1
29,000	7,661	5,997	13221	5,362	11821	2.083	82.00	9.366	368.750	4.572	180	2.464	97.00	*1
42,000	11,095	8,250	18188	7,601	16757	2.261	89.00	11.293	444.625	5.283	208	2.642	104.00	*1
54,000	14,265	10,523	23199	9,873	21766	2.261	89.00	14.354	565.125	7.976	314	2.642	104.00	*1
66,000	17,435	12,779	28173	12,129	26740	2.261	89.00	17.402	685.125	10.414	410	2.642	104.00	*1
68,137	18,000	12,701	28,000	12,201	26899	2.777	109.346	12.430	489.375	6.401	252	3.016	118.75	*2
76,000	20,077	15,310	33753	14,660	32320	2.675	105.30	14.773	581.625	7.976	314	3.056	120.31	*1
93,000	24,568	18,542	40878	17,759	39152	2.675	105.30	17.745	698.625	11.024	434	3.056	120.31	*1
110,000	29,059	20,793	45841	20,010	44114	2.675	105.30	20.768	817.625	14.072	554	3.056	120.31	*1
113,562	30,000	21,836	48140	20,156	64278	3.350	131.875	14.256	561.250	6.401	252	3.737	147.13	*1
125,000	33,022	22,984	50671	21,738	47924	3.378	133.00	15.110	594.875	7.722	304	3.759	148.00	*1
150,000	39,626	28,163	62089	26,916	59340	3.378	133.00	18.056	710.875	9.652	380	3.759	148.00	*1
175,000	46,230	32,912	72558	31,609	69686	3.378	133.00	21.003	826.875	12.446	490	3.759	148.00	*1
200,000	52,834	37,663	83033	36,558	80596	3.378	133.00	23.949	942.875	13.513	532	3.759	148.00	*1
227,000	59,967	42,413	93505	41,307	91066	3.378	133.00	26.895	1058.875	16.713	658	3.759	148.00	*1
250,000	66,043	47,284	104243	46,038	101496	3.378	133.00	29.842	1174.875	19.660	774	3.759	148.00	*1
250,000	66,043	47,717	105198	44,987	99179	3.658	144.00	25.457	1002.250	17.805	701	4.045	159.25	*1
283,906	75,000	58,522	129019	50,870	112149	3.658	144.00	28.810	1134.250	21.158	833	3.985	156.88	*3
321,760	85,000	64,752	142754	57,100	125884	3.658	144.00	32.455	1277.750	24.790	976	3.985	156.88	*3
340,687	90,000	63,140	139,200	61,317	135180	3.350	131.875	40.637	1599.875	28.702	1130	3.654	143.88	*3
378,541	100,000	74,820	164950	67,700	149253	3.658	144.00	37.967	1494.750	26.518	1044	3.985	156.88	*3
454,249	120,000	88,852	195885	81,200	179015	3.658	144.00	45.409	1787.750	34.090	1342	3.985	156.88	*3

\*1 Altura sin silletas restar 8-1/8", \*2 Altura sin silletas restar 6", \*3 Altura sin silletas restar 2"

\*1 Height without saddles subtract 8-1/8", \*2 Height without saddles subtract 6", \*3 Height without saddles subtract 2"

Arcosa Industries de México, S. de R.L. de C.V.  
Monte Pelvoux 111 Piso 7 Col. Lomas de Chapultepec, C.P. 11000 México, D.F.  
Tel: (52)-(55) 5201-7000 / LADA SIN COSTO: 01-800-715-93-45  
www.tatsa.com.mx

# Características Generales

# General Specifications

Diseñados y fabricados de acuerdo con la Norma Oficial Mexicana NOM-009-SESH-2011. (Opcional), ASME Sección VIII; División 1; última edición.

## ESPECIFICACIONES

Presión de diseño 17.58 kg/cm<sup>2</sup>  
Cordones de la soldadura longitudinal en el cuerpo radiografiados Total y cordones circunferenciales radiografiados por muestreo o Total de acuerdo a la NOM-009-SESH-2011.  
Cordones de soldadura de Cabezas son radiografiado por muestreo o Total de acuerdo a la NOM-009-SESH-2011.  
Placas de asiento y conexión para tierra  
Entrada pasa-hombre de 381 mm. de diámetro Interior Mínimo, (Opcional hasta 610 mm)  
Tuberías internas para servicio de vapores

## ACCESORIOS

Medidor de nivel magnético Magnetel.  
Termómetro 51 mm. (-50 °C a + 50 °C).  
Manómetro con carátula de 51 mm y Conexión de 6 mm (0 a 21 kg./cm<sup>2</sup>).  
Válvulas de exceso de gasto DT2, DT3 y DC2 marca CMS, según capacidad (marca Rego Opcional).  
Protector de lámina para medidor de nivel y máximos de llenado.  
2 Válvulas de máximos de llenado de 6.35 mm de diámetro para 85% y 90%.  
Válvula Duo-port de 64 mm. de diámetro para las capacidades de 13,000 a 21,000 litros con 2 válvulas de seguridad de 64 mm.  
Válvula Multi-port de 101.6 mm. de diámetro para las capacidades de 29,000 a 454,249 litros con 4 Válvulas de seguridad de 64 mm.  
Medidor de nivel de Líquido Electrónico Rosemount 5301 (Opcional)

**Nota: Todos los accesorios de los tanques para amoníaco son diseñados y fabricados especialmente para esta aplicación (Acero).**

## SALIDAS

Hasta 21,000 litros  
2 Salidas para líquidos de 51 mm.  
2 Salidas para vapores de 51 mm.  
1 Salida para drenaje de 51 mm. con tapón.

De 29,000 hasta 76,000 litros  
2 Salidas para líquidos de 76 mm.  
1 Salida para líquidos de 51 mm.  
2 Salidas para vapores de 51 mm.  
1 Salida para drenaje de 51 mm. con tapón.

De 93,000 hasta 454,249 litros  
4 Salidas para líquidos de 76 mm.  
2 Salidas para líquidos de 51 mm.  
4 Salidas para vapores de 51 mm.  
1 Salida para drenaje de 51 mm. con tapón.

## ACABADOS

Interior: Limpio, libre de suciedad, grasa, basura, laminaciones, chisporroteo de soldadura, agua, etc.  
Exterior: Preparación de superficie de acuerdo al estándar SSPC-SP-6 y 1 capa de recubrimiento primario epóxico de altos sólidos de 4 a 6 Milésimas de espesor total seco.

- \*El cliente debe de realizar la aplicación de pintura de acabado en sitio.
- \*Opcional: Arcosa puede aplicar una capa de acabado (Pintura poliuretano) previa cotización.
- \*Cabe aclarar que Arcosa no es responsable por los daños a la pintura ocasionados por el embarque y/o maniobras.
- \*El recubrimiento epóxico protege al tanque para su embarque y sirve de primario para que encima de él se aplique una pintura de acabado, se recomienda al cliente que una vez teniendo el tanque en sitio realice la aplicación de pintura de acabado dado que el recubrimiento epóxico sufrirá el fenómeno de caleo por exposición a rayos UV.

Designed and manufactured according with Mexican Standard NOM- 009- SESH -2011. (Optional), ASME Code, Section VIII Division 1, latest edition.

## SPECIFICATIONS

Design pressure at 250 PSI  
Longitudinal seam weld at shell are full radiographed and circumferential seam weld spot radiographed or full radiographed according to NOM-009-SESH-2011.  
Head weld seams are full or spot radiographed according to NOM-009-SESH-2011.  
Saddle Pads and ground lug.  
Inside Diameter manway 15" minimum, (Optional up to 24")  
Internal piping for vapor service

## FITTINGS

Magnetel liquid level gauge.  
Thermometer dial face 2" (-58 °F to + 122 °F).  
Pressure Gauge with Dial Face 2" and 1/4" connection. (0-298.69 PSI)  
CMS excess flow valves DT2, DT3 and DC2, according to capacity (Rego Optional).  
Steel protector for magnetic level gauge and maximum filling valves  
Two maximum filling valves 1/4" diameter at 85% and 90 %.  
Duo -port valve 2 1/2" diameter for capacities from 3,434 to 5,548 U.S. Gallons include two safety valves 2 1/2" diameter.  
Multi -port valve 4" diameter include four safety valves for capacities from 7,661 to 120,000 U.S. Gallons.  
Liquid Level Electronic Indicator Rosemount 5301 (Optional).

**Note : All fittings for anhydrous ammonia tanks are designed and manufactured especially for this application (Steel).**

## OUTLETS

Up to 5,548 U.S. Gallons  
Two liquid outlets 2".  
Two vapor outlets 2".  
One drain outlet 2" with plug

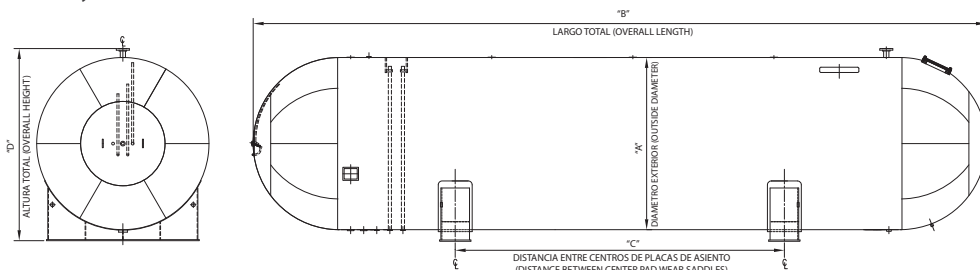
from 7,661 to 20,077 U.S. Gallons  
Two liquid outlets 3".  
One liquid outlet 2"  
Two vapor outlets 2".  
One drain outlet 2" with plug

From 24,568 to 120,000 U.S. Gallons  
Four liquid outlets 3".  
Two liquid outlets 2".  
Four vapor outlets 2".  
One drain outlet 2" with plug.

## FINAL COAT

Inside: Clean, free of dirt, grease, debris, loose mill scale, weld spatter, water, etc.  
Outside: Surface preparation according to SSPC-SP-6 standard and one coat of epoxy primer high solids 4-6 Mills DFT.

- \* Customer must perform finish paint application on field.
- \* Optional: Arcosa can apply 1 coat coating (polyurethane paint) prior quote.
- \* It should be noted that Arcosa is not responsible for damage to paint caused by the shipping and/or handle.
- \* Epoxy coating protects the tank for shipment and serves as primer for the application of the finish coating. Is recommended to customer to apply the finish coating in site because the primer coating will suffer chalking due the UV rays exposure.



Última Revisión: México, D.F. 28 de Octubre de 2019.

Last Revision: Mexico, D.F. October 28th 2019.